



材料編號查詢及申編平台操作說明



大 網

為使料號申編更加方便、快速，並有效降低編填錯誤率，特增設「材料編號（規格代號）查詢及申編平台」，以友善化的介面協助用料部門正確的申編材料編號。

網址：http://10.3.99.52/ITEM_NUMBER_APPLY

目錄：

項目	頁數
一、申編平台介紹	P. 4
一、查詢編碼原則	P. 5 - 6

大 網

一、料號申編

P. 7 - 11

一、申請資料輸入

P. 12 - 15

注意事項：

1. 申編平台上各規格項目皆按照企業編碼原則制訂。
(編碼原則網址：<http://ws/FSH001/mtno/main.htm>)
2. 原則/審核相關問題請依材料大類(規格代號第一碼)，
洽採購部料號編審小組確認。
3. 操作問題請洽資材管理組陳敬尹 400-5369。



4. 平台介面僅提供已使用 OA 表單之公司，無使用 NOTES 公司請由 ERP 程式作業。



申編平台介紹

材料編號(規格代號)查詢及申編平台

申請料號經辦無須登入

登入

料號查詢及申編

申編料號使用

首頁 » 提供查詢既有料號及申請新料號功能

異常案例Q&A

料號編審人員資料維護

材料編號編碼原則表維護

材料編號編碼原則表附表維護

料號編審
專用

關鍵字查詢

找材料規格

材料分類

- 0.專業設備及備品類
- 1.化學材料
- 2.機械五金材料
- 3.管及配件

採購部料號編審人員

電話

負責組別

李睿緯

400-8022

0.專業機械、4.公用機械、8.工具類

方芳

400-8309

5.電機材料、6.儀器類、7.建築材料

許正一

400-5186

2.機械五金材料、3.(31-33)管及配件、(34-37)法蘭及閥類、其他

黃啟賓

400-6432

(編審人員)

方式一：
輸入關鍵查詢相關材料之編碼原則

方式二：
網頁提供選單查詢料號原則



一、查詢編碼原則

5

方式一：輸入關鍵字

重新查詢

資料結果 查詢結果共223筆資料，目前顯示第1至10筆

小類	位數	規格	代碼	描述
3701_閘閥類	8	接口型式	1	螺絲口 PT
3701_閘閥類	8	接口型式	2	螺絲口 NPT
3701_閘閥類	8	接口型式	D	一端法蘭口一端螺絲口
3701_閘閥類	8	接口型式	G	一端套焊口一端螺絲口
3701_閘閥類	8	接口型式	H	套焊接短管(SW-STUB)/ 螺絲口(FNPT)
3701_閘閥類	8	接口型式	3	夾式(WAFER)
3701_閘閥類	8	接口型式	4	法蘭口 RF
3701_閘閥類	8	接口型式	5	法蘭口 FF
3701_閘閥類	8	接口型式	6	法蘭口夾套
3701_閘閥類	8	接口型式	7	套焊口 SW

點擊小類查詢
該小類料號原則

關鍵字查詢

閘閥 螺絲口

找材料規格

首頁

上一頁

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

...

下一頁

尾頁



一、查詢編碼原則

6

方式二：逐層延伸式選單

材料分類

0.專業設備及備品類

1.化學材料

2.機械五金材料

3.管及配件

30.非金屬管類

31.非金屬管接頭

32.金屬管類

33.金屬管接頭

34.法蘭類

35.保溫、保冷材料

36.其他管配件類

37.閥類

3701.閘閥類

3702.球形閥類

3703.針狀閥類

3704.膜片閥類

3701 閘閥類

單位:PC

點擊開始申編列規格代號



查詢已存在之料號或新申請料號



列印

編碼原則表

順序	位數	規格	填編說明			
	6-7	閥體材質	附表 請參閱附表3-6資料 附表3-6			
PT	2	螺絲口	NP	3	夾式(WAFER)	
		T				

點擊小類即可查詢該料號原則

一、料號申編

8



□ 料號申

申編流程

STEP 1：若該材料有「編填類別」，請先選擇。

STEP 2：逐項選填規格，程式將自動回填至上方規格代號。

3750 其他特殊閥類

單位:PC



查詢



申請



列印

規格代號

碼數	1-5	6	7	8	9	10	11	12	13
申請規格	3750-								

上一步

下一步

編碼原則表

順序	位數	規格	填編
	6-7	閥型類別	
		01 V型閥	02 分歧閥
		04 平衡閥	05 昇降閥
		03 分配閥	06 背壓閥

編填分類 ▾

- 一、分歧閥：
- 二、蒸汽轉換閥：
- 三、分歧閥、蒸汽轉換閥以外之特殊閥類：

本材料小類含有多種編填分類，請於右上角先選擇分類

一、料號申編

9



□ 料號申編

STEP 3 : 若有「附表」，請
點選藍字顯示附表

順序	位數	規格	填編說明					
本材料小類含有多種編值分類，請於右上角選擇分類								
<input type="checkbox"/>	6-7	閥型類別	<input type="radio"/> 01	V型閥	<input type="radio"/> 02	分歧閥	<input type="radio"/> 03	分配閥
			<input type="radio"/> 04	平衡閥	<input type="radio"/> 05	昇降閥	<input type="radio"/> 06	背壓閥
<input type="checkbox"/>	8-9	閥體材質	<input checked="" type="radio"/> OR	附表 依3-6表(P.250)編列。 3-6		附表 球狀石墨鑄鐵(展性鑄鐵) A668 CLASS A		

STEP 4 : 附錄/附表搜尋規格或
直接點選附表中規格。

附表3-6	
查詢條件	
品名規格	<input type="text"/> <input type="button" value="Q"/>
代碼	說明
<input type="radio"/> 01	鑄青銅 BC6
<input type="radio"/> 02	鍛青銅 BCE

一、料號申編

10



☐ 料號申編

<input type="text"/>	15-20	廠牌型號	<input checked="" type="radio"/>	<div>自行輸入</div> 以型號列作編號
			<div>123456</div>	

STEP5：輸入廠商之型號：點選申請後，再於品名規格中加註【廠牌】＋【型號】

廠牌型號超過規格位數(15-20位)，方式如下二種：

1. 可直接輸入（規格代號最多30位）
2. 於【選填】區塊(21-30位)直接填寫

15	16	17	18	19	20	21~30(選填)
1	2	3	4	5	6	78910

一、料號申編

11



□ 料號申編

STEP 6：可調整品名規格
顯示順序(預設依序)。

STEP 7：確認各欄位編填正
確，且無空欄。

STEP 8：點選「申請」。

 查詢

 申請

 列印

規格代號

上一步

下一步

編碼原則表

編填分類 ▾

順序

位數

規格

填編說明

二、蒸汽轉換閥：

一、料號申編

[說明/範例/附圖]

於編碼原則介面上併顯示

號

說明

請購時須附規範(品名規格後請加註"附型錄或請購規範")

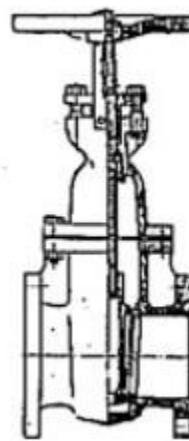
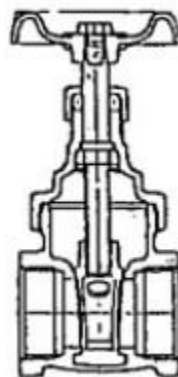
範例

規格代號: 3750-127W20634

品名規格: 真空破除器 不銹鋼 304SS 螺絲口

|| NPT x 150LB(附型錄及請購規範)

圖片





帶入申請歷史資料

3101 塑膠及樹脂類管節

單位:PC



帶入規格



查詢



申請



列印



列印(中類)

規格代號

碼數	1-5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
申請規格	3101-										

當有過往申請料號，需申請相近材料，規格代號及品名規格僅需部份修改時，點選「帶入規格」。



帶入申請歷史資料

前次申請規格查詢

查詢條件

人員代號

Q查詢

關閉

輸入人員代號後
點選「查詢」

查詢結果總筆數:3筆，目前顯示第 1 到 3 筆

選擇需做修改規格代號
即可帶各規格入選項供修改

	規格代號	申請時間
複製	3006-60202LJ6395200	108111512013434
複製	3006-60202LJ6395200	108111512013333
複製	3006-60202LJ6395200	108111512013333

首頁

上一頁

1

下一頁

尾頁

一、申請資料輸入

15



傳送



預覽

申請新料號

未執行NOTES作業之公司請維持透過ERP申請，勿透過本介面申請

申請公司

0

申請部門

RA11

聯絡人

N000132101



輸入申請經辦資料。

聯絡人電話

400-5365

聯絡人傳真

用途說明

test

附圖註記

☐ Y

請購規範編號

123456789



請購規範需先於ERP建檔始得輸入。

一、申請資料輸入

☐ 申請資料輸入

申請料號用途為對企業外公司銷售

外售企業外需求註記 ☐ Y ☒ N

指定廠商或廠牌=Y，管制輸入

指定廠商或廠牌 ☐ Y ☒ N ☐ A

指定原因

註：

Y:原則中無廠牌型號規格但需指定特定廠商。

N:無須指定廠商或廠牌。

A:本次申請料號屬指定廠商/廠牌，惟申請經辦認規格代號編碼原則已含廠牌型號之編列，故一級主管核准後，無需再送各公司技術審核小組審核。

需求說明

☐ 替代舊料料號:

二擇一輸入

☐ 新用料需求

請選擇

一、申請資料輸入

17

規格代號	3701-0UCB406210SDF604	材料編號	VALGE	單位	PC
參考品名1	閘閥可鍛鑄鐵 FCMB270 VCR水封長軸型外牙升桿				
參考品名2	式加長桿型3/4210 Kg/cm ² 球狀石墨鑄鐵(展性鑄鐵				
參考品名3) GGG40.3A105(HASTELLOY C-276)UNSS3125手輪開啟附極限				
參考品名4	開關閥內需處理平滑-(M)				
					
中文品名1	閘閥可鍛鑄鐵 FCMB270 VCR水封長軸型外牙升桿				
中文品名2	式加長桿型3/4210 Kg/cm ² 球狀石墨鑄鐵(展性鑄鐵				
中文品名3) GGG40.3A105(HASTELLOY C-276)UNSS3125手輪開啟附極限				
中文品名4	開關閥內需處理平滑-(M)				

提供電腦產生之[參考品名]。

自行輸入品名規格，或點選「複製參考品名」後修改。

英文品名規格：屬保養用料管制必輸入。

當地品名規格：大陸、越南地區申請料號需輸入。

一、申請資料輸入

☐ 申請資料輸入

供按鈕後立案傳NOTES系統傳簽
(OA材料基礎資料表)，
另亦可預覽申請資料。



申請新料號

申請公司

聯絡人

材料基礎資料表(預覽)

部門代號：	RA11	部門名稱：	乙二醇廠		
規格代號：	3701-02111R0060100100	材料編號：	VALGE	單位：	PC
中文品名規格(一)：	閘閥鍛青銅 BCF螺絲口 PT二通型外牙升 桿式DN 6 10 Kg/cm ² 鑄青銅 BC6與碟材 質同與碟材質同手輪開啟無特殊				
(二)：	要求	規格編號：			
(三)：		主機備品關連代號：			
(四)：		工程編號：			
英文品名規格(一)：					



申請紀錄查詢

18

材料編號(規格代號)查詢及申請平台

料號查詢及申請

已申請查詢 » 提供查詢已送出申請單

查詢條件

1. 點選「已申請查詢」標籤

2. 選擇條件查詢

3. 點選查詢

本單編號

聯絡人

申請日期

申請新料號

系統訊息


是否確認要傳送ERP處理?

轉出OA「材料基礎資料表」進行傳簽/審核。

確定

取消



- 欲查詢申請紀錄時，切換至「已申請查詢」目錄標籤。
- 輸入查詢條件，可以單一或多個條件進行查詢，「聯絡人」請輸入 NOTES ID。
- 點選  帶出符合條件申請資料紀錄。(接下頁)



申請紀錄查詢

19

4. 符合查詢條件申請紀錄

本單編號	規格代號	單位	聯絡人	申請日期	
	0001-M00123TEST	ST	N000166384	2020/07/20 12:29:12	詳細資料
	0001-M00123TEST	ST	N000166384	2020/07/20 12:18:42	詳細資料
	3101-420402122111111	PC	N000166384	2019/07/09 11:37:22	詳細資料
	3701-0T422R4260B96400	PC	N000166384	2019/07/08 16:57:13	詳細資料
	3001-110641	PC	N000166384	2019/05/16 14:00:31	詳細資料
	3734-05101R001GHZ999E	PC	N000166384	2019/04/17 18:43:55	詳細資料

4. 點選查個別詳細資料

返回列表

本單編號

申請公司

傳真

用途說明

請購規範編號

轉檔狀態

聯絡人

連絡電話

申請日期

主機備品關聯代號

舊申請資料無自編本單編號者，無

N000166384

400-6958

2020/07/20 12:29:12

CMP

無法確認