

長庚科技大學

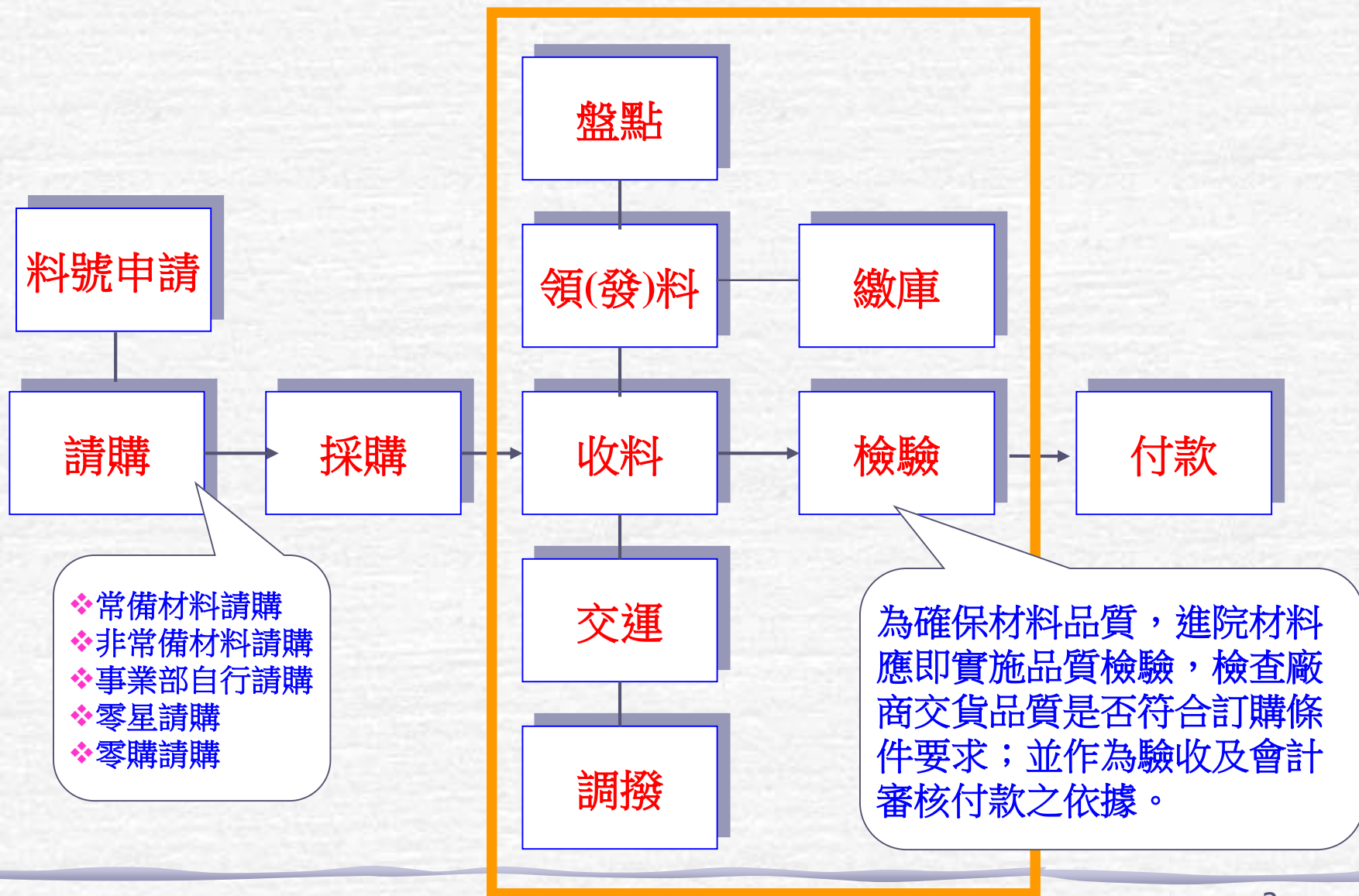
資材管理作業  
材料檢驗

總務處

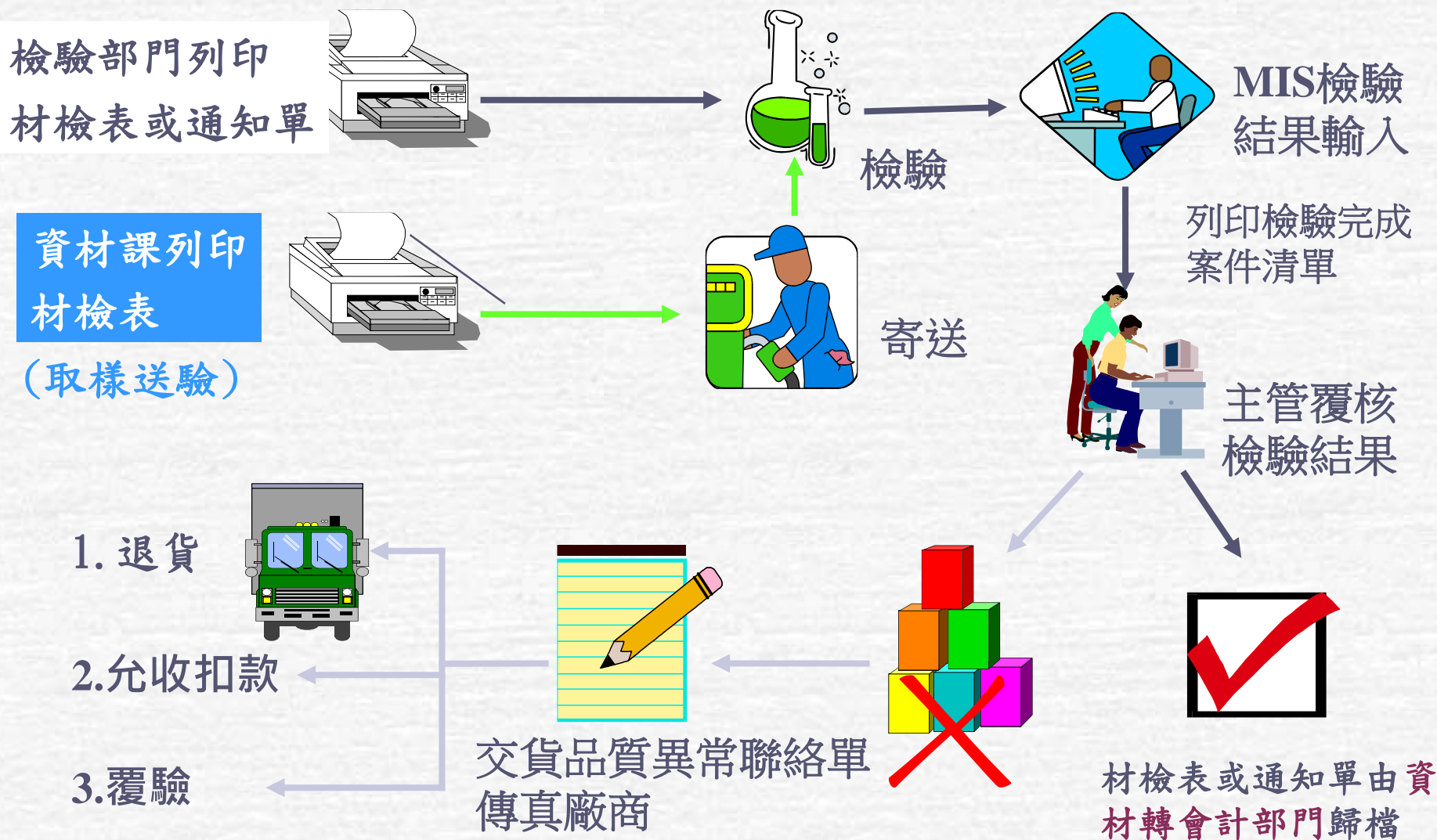
# 資材管理作業機能

- 請購作業
- 採購作業
- 收料作業
- 檢驗作業
- 付款作業
- 領(發)料作業
- 繳庫作業
- 調撥作業
- 交運作業
- 盤點作業

# 資材管理作業機能



# 檢驗作業流程





# 材料檢驗相關表單

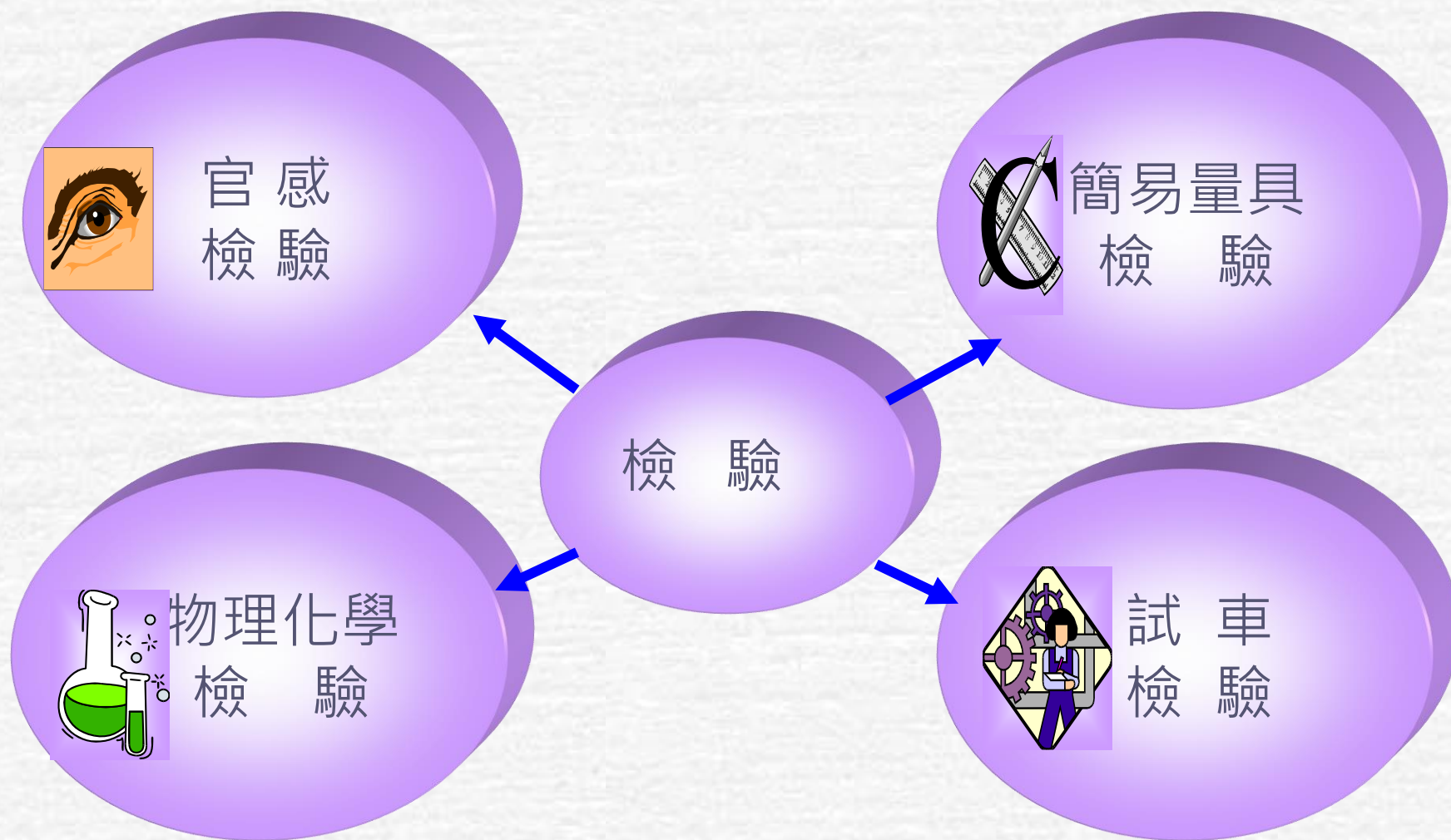
外購材料及訂有檢驗規範之內購材料

材料檢驗表

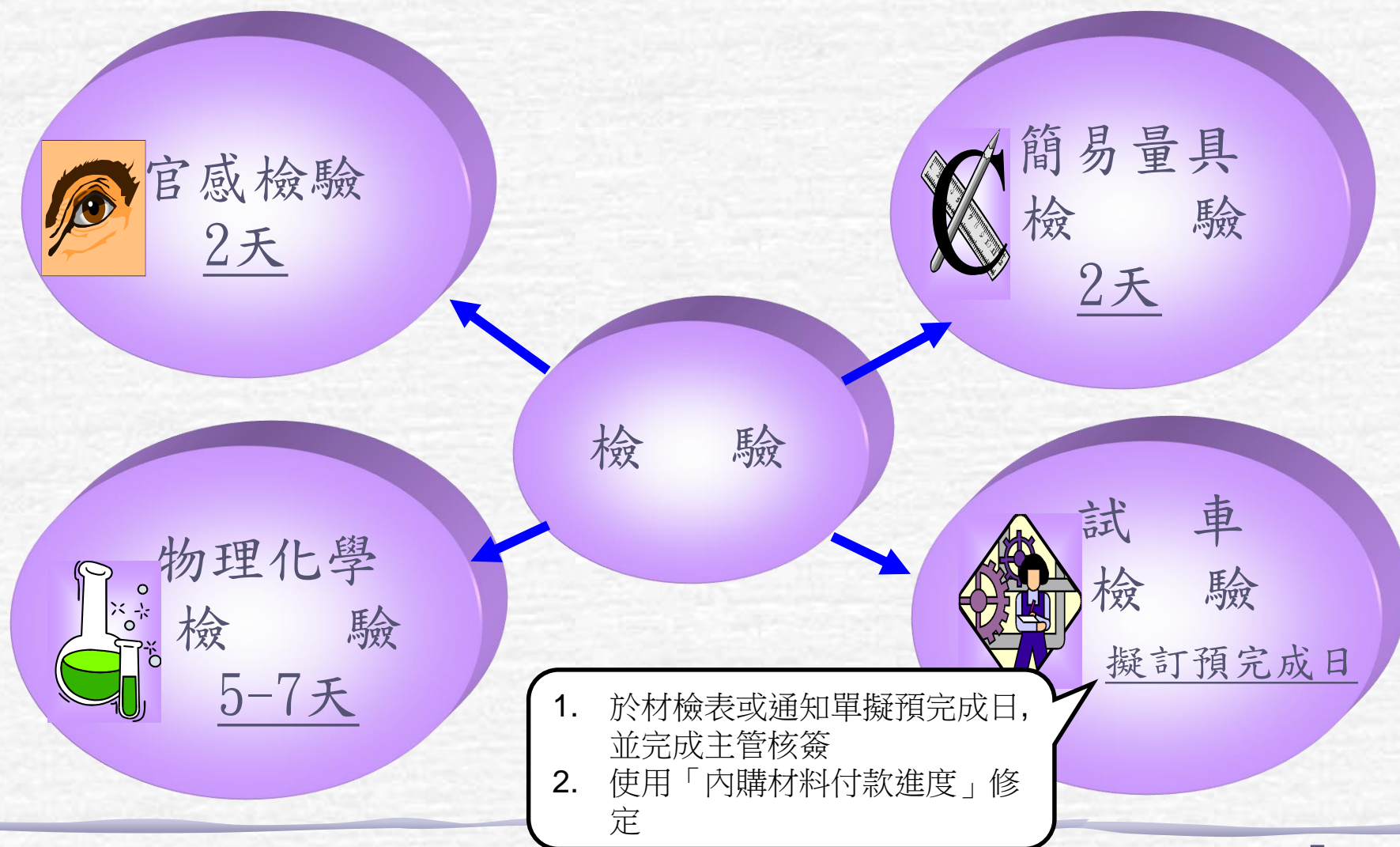
未定檢驗規範且非屬資材料庫檢驗之材料

檢驗通知單

# 檢驗方式



# 檢驗期限



# 材料檢驗表

第 1 頁 出表日: 94年12月13日

送驗部門: B4HX 長庚大學資材資材  
 檢驗部門: F 6000 長庚技術學院長庚技術學院護理系  
 請購部門: F 6000 長庚技術學院長庚技術學院護理系  
 送驗編號: 406532 01 收料數量: 1 ST 工程編號: NMRPF340061

請購案號: 440370 00 計價數量: 採購經辦: SK 陳秀貞 標準品編號:  
 材料編號: PHOPGF044037001 訂購附則:

品名規格: 數位式攝錄放影機 如SONY DCR-HC90/S  
 備註: 請輸入檢驗結果! \* 本案有YES-NO FORM,請列印請購規範廠商回覆表 \*  
 請注意,本項材料共有1個檢驗部門(6000)

廠商:洪益資訊 郭定國TEL:(03)3195896FAX:(03)3200842

檢驗規範編號: ( )

樣品:

檢驗期限: 941222

廠牌型號: SONY DCR-HC90/S

請購:倪麗芬 032118999-5808

製造批

號:	1	2	3	4	5	合格	不合格
量:							

檢	驗	項	目	品	質	標	準	拒	收	標	準
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

隨貨附原廠測試報告

隨貨附保固書(一年期)

隨貨附品質保證書

採購處理結果:

請購部門對策:  
☐允收扣款,扣\_\_\_\_\_%或\_\_\_\_元  
☐退貨換料 ☐退貨不換料  
☐廠商入廠處理 ☐不退貨不換料  
☐

經理: 主管:

資材課:  
 交貨廠商:

檢驗部門研判: ☐合格 ☐不合格

複驗: ☐合格 ☐不合格

主管: 經辦:





# 檢驗部門

---

- 一、化學及物理檢驗者：資材料庫取樣→送南亞檢驗處或公司指定之檢驗部門。
- 二、試車檢驗及設備配件等材料→由請購部門或工務、儀器部門辦理檢驗。
- 三、官感及簡易量具檢驗者→除核定由資材料庫檢驗者外，其餘項目由請購部門檢驗。

# 材料檢驗規範

---

總務處、檢驗部門、資材部門依材料特性、用途分別各項材料「檢驗規範」及「驗收標準」以為驗收作業之依據。

「材料檢驗規範」之應將檢驗部門、檢驗項目、品質標準及拒收標準等資料，以「檢驗規範輸入」入電腦建檔。

「材料驗收標準」之內容應包括檢驗項目、檢驗頻率、品質標準、允收標準、扣款比率、檢驗部門。

## 長庚醫院材料驗收規範

### 目錄

1. [編號：CLSTP31 擦手紙 再生紙 200SH/P](#)
2. [編號：68-090-010010 Iodo-Forium Gauge 1460cm/pc](#)
3. [編號：68-090-010020 Iodo Forium Gauge 2 460cm/pc](#)
4. [編號：68-908-001000 抗凝瓶](#)
5. [編號：84-002-010000 塑膠空針 1cc](#)
6. [編號：84-002-020000 塑膠空針 2cc](#)
7. [編號：84-002-050000 塑膠空針 5cc](#)
8. [編號：84-002-100000 塑膠空針 10cc](#)
9. [編號：84-002-200000 塑膠空針 20cc](#)
10. [編號：84-002-500000 塑膠空針 50cc](#)
11. [編號：84-012-305000 塑膠灌腸器 50cc](#)
12. [編號：84-012-305001 塑膠灌腸器 50cc](#)
13. [編號：84-021-218380 塑膠針頭 18GX38MN](#)



## 1. 編號：CLSTP31 擦手紙 再生紙 200SH/PC

## 長庚醫院護理部材料驗收規範

材料名稱	擦手紙 再生紙 200SH/PC	單位	編號
		PC	CLSTP31

## 一. 取樣規定

主辦部門	供應課	會同者	承交廠商
時間	卸貨後	保管期限	不合格：結案為止
保管部門	供應課		

## 二. 取樣方法

順序
一. 每批進貨為一檢驗批, 每批隨機抽取 2 PC(RL) 檢驗。
二. 每批進貨批次含二個製造批號(含)以上者\\fs24 fs24 , 各製造批號應至少各抽取2PC(RL)以上。
三. 不合格樣品由保管部門, 保管至結案為止。

## 三. 品質標準

項目	標準	檢驗頻率	檢驗部門
外觀或包裝	包裝完整。	每批檢驗	S
規格要求	長×寬：(23×21±0.5)cm。		
規格要求	抽取式，紙張印刷完整。		
規格要求	使用時無雜屑殘留，使用		

網址(D) <http://tpewwww.cgmh.com.tw/rule/r103/matr-08.htm#c001>

移至

連結

保管部門

供應課

## 二. 取樣方法

## 順序

一. 每批進貨為一檢驗批, 每批隨機抽取 2 PC(RL) 檢驗。

二. 每批進貨批次含二個製造批號(含)以上者\\fs24 fs24, 各製造批號應至少各抽取2PC(RL)以上。

三. 不合格樣品由保管部門, 保管至結案為止。

## 三. 品質標準

項目	標準	檢驗頻率	檢驗部門
外觀或包裝	包裝完整。	每批檢驗	S
規格要求	長×寬: (23×21 ± 0.5 cm)。		
規格要求	抽取式, 紙張印刷完整。		
規格要求	使用時無雜屑殘留, 使用後無異味。		
重量差異	重量: 500 ± 5 mg。		

## 四. 檢驗方法

1. 官感檢查: 應用視覺、觸覺、嗅覺、味覺檢查外觀包裝、品名規格、滅菌方法、有效期限、製造日期...等

2. 重量檢查: 取現品用磅秤測其重量

2. 編號: 68-090-010010 Iodo-Forium Gauge 1460cm/pc

## 長庚醫院護理部材料驗收規範

材料名稱	Iodo-Forium Gauge 1460cm/pc	單位	編號
------	-----------------------------	----	----