

Oracle Fusion Middleware Forms Services

Action Edit Query Block Record Field Help Window

台塑關係企業ERP電腦作業登入 (台灣地區) (1050316) [TPRS03A] [TPAS57]

ERP作業登入

登入帳號 F00000 [REDACTED]

密碼 *****

指定語系 中文-繁體(zh-tw)

網域 CGIT

確定 離開

檢查環境設定 操作手冊下載 下載安裝Adobe Reader

請依據您的螢幕規格設定最佳解析度，若有設定上之問題，請聯絡電腦課。謝謝！！

螢幕規格	最佳解析度
15吋 LCD (4:3)	1024*768
17吋 LCD (4:3)	1280*1024
19吋 LCD (16:10)	1440*900
22吋 LCD (16:9)	1920*1080

Oracle Fusion Middleware Forms Services

Action Edit Query Block Record Field Help Window

台灣關係企業ERP電腦作業登入 (台灣地區) (1050316) [TPRS03A] [TPAS57]

機能別	制度名稱	適用範圍	作業帳號
人事管理	外購材料進口報關提運作業	台灣地區	uOnhcu1
財務管理	零星材料請領作業	台灣地區	uOnhls1
營業管理	內購材料付款審核作業(採購作業)	採購部	uOnhpy1
資材管理	供應廠商暨對抗品開發作業	台灣地區	uOnhrp1
工程管理	採購管理電腦作業(含採購進度、請訂購變更及標售進度等)	長庚科大	ufnh011
資訊管理	存量管制作業	長庚科大	ufnhbs1
保養管理	材料倉儲管理作業(含內購材料付款審核作業)	長庚科大	ufnhbmt1
安衛環管理	非常備材料請購電腦作業	長庚科大	ufnhnrl1
	材料編號編審電腦作業	採購部	uOnmmmp
	打字影印合約請款查核立案電腦作業	台灣地區	uOnhty1

登入帳號 F000 姓名 公司 F 長庚科技大學 部門 2200

[作業權限申請] 作業帳號 確定 作業帳號查詢

[公告事項] 增設「ERP電腦作業個人罕用項目輸入」螢幕，可將不常使用之ERP電腦作業項目輸入建檔後即不顯示；請至資訊管理類的「ERP電腦作業查詢及設定」中建檔。

Record: 8/10

非常備材料請購電腦作業(長庚科大)

Action Edit Query Block Record Field Help Window

HONASSO8 通告

目錄代號
0
01
02
03
04
05
07
08

作業代號: FNHNR 維護部門: 資訊部應用六組

傳真號碼: 02-27178594

分機: 電子郵件地址:

維護人: 如下述 400-7547

代理人:

說明事項

維護人員	作業項目
林俊賢 400-7547	非常備請購作業
林裕舜 400-7546	標售委託相關作業、未訂購先叫貨輸入、 瓦楞紙箱請、訂購作業、木箱及棧板請、 訂購作業、長庚大學視聽資料請購轉檔、 LCD、配電盤自開單作業
李世偉 400-7549	廠區零購作業、材料不結匯進口申請輸 入、長庚圖書館介購及收書作業
吳柏嫻 400-7546	指定廠商供應材料申請作業

確定

公司=F,事業部=0,廠區=X,廠處=F*,部門=2200,操作代碼=E421N22139

非常備材料請購電腦作業(長庚科大)					
Action Edit Query Block Record Field Help Window					
HONASS08		非常備材料請購電腦作業(長庚科大)		(1050316) [CGNAS01]	
目錄代號	目錄名稱	程式名稱	程式代號		
0	權限控管	非常備材料請購作業	HHNR01_01		
01	資料輸入	瓦楞紙箱覆核與訂購(經理)	H0NHPPBAR-M		
02	資料查詢	瓦楞紙箱請購資料就源輸入	H0NHPPB01_TW		
03	資料建檔	圖書館介購及收書作業	HHNR01_02		
04	資料覆核	已公佈全企業規範材料請購規範建檔	H0NHNPY3_TW		
05	廠區零購作業	材料不結匯進口申請輸入	H0NHIMP1_TW		
07	報表列印	成品不結匯進口申請輸入	H0NHIMP3_TW		
08	政府補助款請購作業	標售委託資料輸入	H0NHGB01T_TW		
		標售作業安全告知事項輸入	H0NHGBM2T_TW		
		標售案件掃圖資料輸入	H0NHNT05_GB		
		營業產品編號與品名輸入	H0NHGB03_TW		
		營業產品編號與材料編號對照建檔	H0NHGB02_TW		
		指定廠商供應材料原因建檔	H0NHPRZ0_TW		
		指定廠商供應材料申請資料輸入	H0NHPRZ1_TW		
		未訂購先叫貨輸入	H0NHCL01_TW		
		材料編號測驗輸入	H0NHNRV1_TW		
通告		操作碼切換			
公司=F,事業部=0,廠區=X,廠處=F*,部門=2200,操作代碼=E421N22139					
Record: 16/?					

非常備材料請購電腦作業(長庚科大)

Action Edit Query Block Record Field Help Window

H0NHNRV1_TW MIS資材測驗螢幕 (1050316) [CGNAS01]

公司： 人員代號： 人員姓名： 身分證字號：

測驗代號： 名稱： 測驗成績：

說明：題目共10題， * 表示複選題，請直接點選答案選項作答。 歷來最高成績：

選擇題：

第 計時：

題目內容：

答案選項：

(A) ☐

(B) ☐

(C) ☐

(D) ☐

考試每題限時一分鐘，超過時間
則該題之答案選項無法勾選!!!
超過時間請按下一題繼續作答!!!

開始 下一題 結束

Record: 1/1

【材料編號測驗題庫】

Q1：材料編號原則共分為幾項？

☐A：2 項 ☐B：3 項 ☒C：4 項

Q2：專業原料類之材料編號位數有幾位？

☒A：4～6 位 ☐B：6～8 位 ☐C：8～10 位

Q3：「一般材料」類之材料編號位數有幾位？

☐A：4～6 位 ☒B：6～8 位 ☐C：8～10 位

Q4：公用及專業設備類之材料編號位數有幾位？

☐A：4～6 位 ☐B：6～8 位 ☒C：8～10 位

Q5：專業設備類材料編號前三位表示？

☒A：製程別 ☐B：設備類別 ☐C：主機廠牌型式

Q6：公用及專業設備類材料編號第 8~10 位表示？

☐A：主機料號 ☒B：備品流水號 ☐C：設備類別

Q7：非常備材料請購時如料號尚未建檔可直接輸入？

☒A：規格代號 ☐B：材料類別 ☐C：自行編號

Q8：請購時輸入規格代號？

☐A：可輸入材料類別代號即可 ☐B：可輸入部分規格代號 ☒C：須輸入完整規格代號

Q9：規格代號原則第一位表示？

☒A：材料大類 ☐B：材料中類 ☐C：材料小類

Q10：*下列規格代號原則何者為對？

☒A：規格代號大類（第一位）均以數字表示 ☒B：編填原則主要分為一般材料類

及專業設備、備品類二種 ☐C：區分為 15 類

Q11：*下列規格代號原則何者為對？

☒A：編號原則採用二段式編號 ☒B：第 1～4 位為第一級編號 ☒C：第 5 位為 "-"
作為一、二級編號區分

Q12：*編填規格代號時下列敘述何者為對？

☒A：每一個規格項目都必須輸入（除非編填原則中有設定免編列者除外） ☒B：
每一個項目之規格代號位數都必須填滿 ☐C：對不知道的規格可以「0」或其他相
近代號編填

Q13：*下列專業備品類規格代號原則何者為對？

☒A：前 10 位表示備品之主機 ☒B：第 11～13 位表示備品流水號 ☒C：規格代
號第六位以「P」表示備品代號

Q14：非常備請購專業設備類主機，規格代號第六位須輸入？

☐A：P ☒B：M ☐C：0

Q15：專業設備攪拌機類為 000P，欲請購設備主機時，規格代號須輸入？

☒A：000P-M ☐B：000P-P ☐C：000P

Q16：金屬板類為 2101 類，第 9～12 位表示厚度（以 0.01mm 為個位直接列作編號），欲請購 1.6mm 厚之不銹鋼板，規格代號須輸入？

☐A：0016 ☒B：0160 ☐C：16

Q17：金屬板類為 2101 類，第 13～15 位表示寬度（以 0.1 呎為個位直接列作編號），欲請購 4 呎寬之不銹鋼板，規格代號須輸入？

☐A：004 ☒B：040 ☐C：4

Q18：金屬板類為 2101 類，第 19 位表示加工要求（S=須作固溶化熱處理；無加工要求者

免編列)，欲請購之鋼板並無加工要求，規格代號須輸入？

☐A：0 ☐B：S ☒C：不輸入

Q19：微動及界限開關類為 5213 類，第 10～20 位表示產品型號（直接列作編號），欲請購微動開關"ORMON" V-115-1C4，規格代號第 10～20 位須輸入？

☐A：V-115-1C4 ☒B：V1151C4 ☐C：ORMON

Q20：瓦楞紙箱為 9124 類，第 9～11 位表示長度（“mm”直接列作編號；尺寸超過 1000mm 者依下列方式編列，A00=1000mm 、B00=1100mm 、 C00=1200mm），欲請購 1300mm 長之瓦楞紙箱，規格代號須輸入？

☐A：1300 ☐B：130 ☒C：D00

Q21：規格代號共分為幾大類？

☐A：5 大類 ☒B：10 大類 ☐C：15 大類

Q22：規格代號原則第一級編號表示？

☒A：材料類別 ☐B：材質 ☐C：規格

Q23：非常備請購專業備品類，規格代號第六位須輸入？

☒A：P ☐B：M ☐C：0

Q24：公用及專業設備類材料編號前七位表示？

☒A：主機料號 ☐B：備品流水號 ☐C：設備類別

Q25：金屬板類為 2101 類，第 6～7 位表示材質（41=不銹鋼板 SUS304 、42=不銹鋼板 SUS304L），欲請購 SUS304 之不銹鋼板，規格代號前 7 位須輸入？

☐A：210141 ☒B：2101-41 ☐C：2101-42

Q26：金屬板類為 2101 類，第 16～18 位表示長度（以 0.1 呎為個位直接列作編號），欲請購 8 呎長之不銹鋼板，規格代號須輸入？

☐A：008 ☒B：080 ☐C：8

Q27：改質劑類為 1728 類，第 6～7 位表示種類（09=調粘劑），第 8～20 位表示產品型號（直接列作編號；如 RM825=RM-825），欲請購調粘劑 QP-440，規格代號須輸入？

☐A：1728-09440 ☒B：1728-09QP440 ☐C：1728-09QP-440

Q28：下列何者為專業備品之規格代號原則？

☐A：2101-4110160040080S ☐B：000P-M ☒C：000P-PE001001

Q29：*下列一般材料類之材料編號原則何者為對？

☒A：前五位我們泛稱為材料類別 ☒B：前五位均以英文字母表示 ☐C：第 6～8
為流水號，僅以數字表示