

檢驗數位優化 改善專案


總管理處資材管理組
台塑電子部雲端運算專案組



教育訓練大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹
2. 「檢驗APP」介紹
3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
5. 操作裝置介紹(手機)
6. Q & A

教育訓練大綱

- 
- ✓ 1. 檢驗作業流程說明/介紹
 2. 「檢驗APP」介紹
 3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
 4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
 5. 操作裝置介紹(手機)
 6. Q & A

檢驗數位優化改善專案

檢驗流程說明

列印材檢表

檢驗作業

結果輸入及覆核

改善前



資材收料



OA檢驗派工



ERP列印紙本



分送紙本



持紙本檢驗

在辦公室進行相關作業

改善後

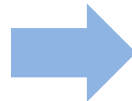


資材收料



OA檢驗派工

1小時



檢驗APP
進行檢驗

不受地點限制，簡化印表事務

檢驗數位優化改善專案

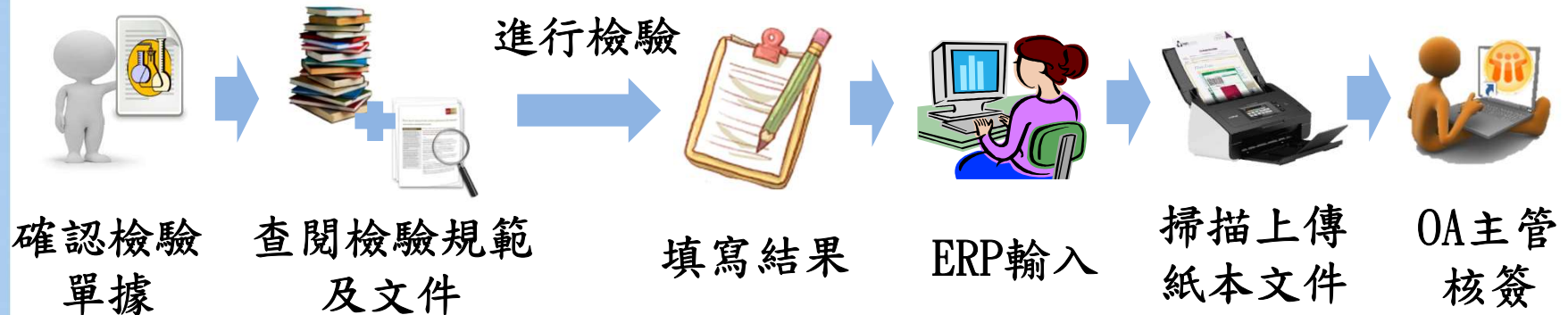
檢驗流程說明

列印材檢表

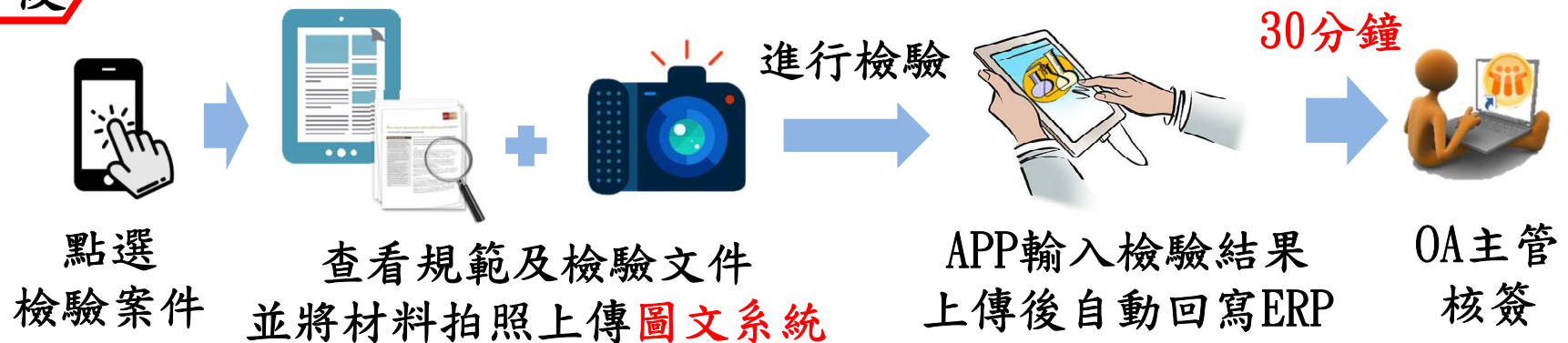
檢驗作業

檢驗結果
輸入及覆核

改善前



改善後



教育訓練大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹



2. 「檢驗APP」介紹

3. 「檢驗文件圖文系統」介紹

4. 材料檢驗結果OA核簽單改善

5. 操作裝置介紹(手機)

6. Q & A



台塑電子材料部

台塑企業檢驗APP 操作說明

雲端運算專案組



檢驗數位優化改善專案

台塑工廠雲

IOS版 (iPhone)

請至 App Store 搜尋「台塑工廠雲」

Andriod (安卓裝置)

請至 Play商店 搜尋「台塑工廠雲」

不可連外網裝置 (安卓)

「APK檔」已放置於特定路徑供下載安裝
自行下載後安裝於裝置內。

<https://mobilefpc.fpcetg.com.tw/dl/app.html>



登入台塑工廠雲(檢驗APP)

登入帳號/密碼：NotesID及密碼(即開機密碼、Notes登入密碼)



基本功能介紹、操作說明

點選變更字體按鈕，即可切換顯示字體大小



功能介紹、操作說明

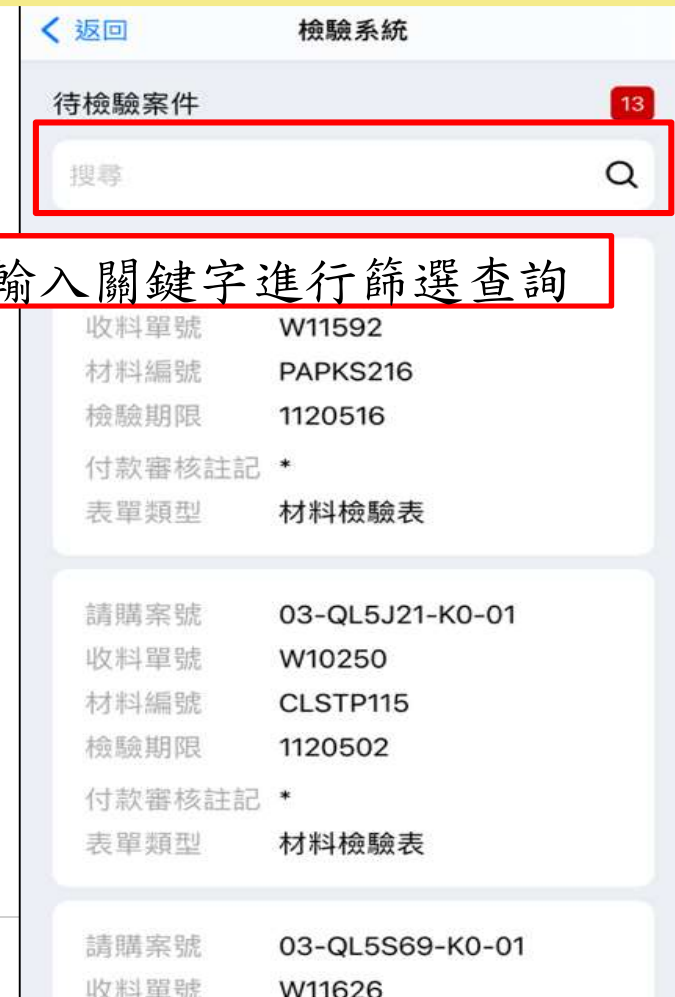
點選同步按鈕後即開始更新待檢驗案件(需有網路環境)

無網路情況下仍可透過前已下載資料進行檢驗作業



基本功能介紹、操作說明

可透過請購案號、收料單號、材料編號等關鍵字進行搜尋
檢驗案件排序以先到期之檢驗期限由上至下排序



檢驗案件列表、內容

點選進入案件後，共有以下類別，分別為：材檢表明細、材料(檢驗)規範、查看文件、檢驗內容

檢驗系統

待檢驗案件 13

搜尋 

| | |
|--------|-----------------|
| 請購案號 | 03-PL6F18-K0-01 |
| 收料單號 | W11592 |
| 材料編號 | PAPKS216 |
| 檢驗期限 | 1120516 |
| 付款審核註記 | * |
| 表單類型 | 材料檢驗表 |



| | |
|--------|-----------------|
| 請購案號 | 03-QL5J21-K0-01 |
| 收料單號 | W10250 |
| 材料編號 | CLSTP115 |
| 檢驗期限 | 1120502 |
| 付款審核註記 | * |
| 表單類型 | 材料檢驗表 |

| | |
|------|-----------------|
| 請購案號 | 03-QL5S69-K0-01 |
| 收料單號 | W11626 |

檢驗案件內容

03-PL6F18-K0-01

材檢表明細 材料(檢驗)規範 查看文件 檢驗內容

| | |
|------|---|
| 請購案號 | 03-PL6F18-K0-01 |
| 收料單號 | W11592 |
| 庫別 | BAP0 |
| 料位 | BAP001 |
| 期別 | * |
| 產地 | TW 台灣 |
| 收料數量 | 60000.0 |
| 單位 | PC |
| 材料編號 | PAPKS216 |
| 品名規格 | PP 編織淋膜袋 背貼底縫型 86.2cm[?] x 43cm[?] x 12.5cm[?] 承載重量：25KG 藍色印刷版面 |

下一步

材檢表明細

材檢表明細：顯示檢驗案件基本資料

無SIM卡

上午 8:37

返回

檢驗案件內容

03-PL6F18-K0-01

材檢表明細

材料 (檢驗) 規範

查看文件

檢

請購案號

03-PL6F18-K0-01

收料單號

W11592

庫別

BAPO

料位

BAP001

期別

*

產地

TW 台灣

收料數量

60000.0

單位

PC

材料編號

PAPKS216

品名規格

PP 編織淋膜袋 背貼底縫型

86.2cm x 43cm x 12.5cm

承載重量：25KG 藍色印刷版面

材料檢驗表 (補印)

第 1 頁 出表日: 2023/03/27

廠總經理室資料

到貨日: 20230223 直卸現場 送驗經辦:

公司總管理處資料管理組

監工人員:

公司總管理處資料管理組

工程編號:

取樣說明:

支料數量: 1 ST

採購經辦: 432 陳添淑

採購別: 內購

檢驗規範編號: ()

標準品編號:

樣品: 重要材料: N

檢驗期限: 20230331

現場簽收人: 謝宗佑

成本部門: RA11

廠牌型號: 台灣電子部

系統 詳規範: 04RA11CMPBC8-KY

事件) 另本案屬分次付款案件請依規定辦理各階段付款手續! * 本案有YES-NO FORM, 請列印請購規格確認廠商回覆表 *

實時於本系統上傳相關檢驗文件及供企業內員工查閱。* 本項材料有圖面, 請下載請購附圖進行檢驗*

細檢部門(RA11)

請購: 謝宗佑 400-5372

合格付款: C 70%, 尾款: E 30%

電池評TEL: (07)3711411 FAX: (07)3727026 品質異常率: 0%

| 項 目 | 多檢驗 數值判定 | 品 質 標 準 | 製 批 收 | 造 收 標 | 批 號 | 號: 量: 庫 | 檢 驗 結 果 | | | | | 合 格 |
|-------------|--------------|---------|-------------|-------------|--------|---------------|---------|---|---|---|---|--------|
| | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 值】(13) | 相符(廠商同意) | 不符 | | | | | ✓ | | | | | ✓ |
| (2000) | 主設備驗收合格後36個月 | 不符 | | | | | ✓ | | | | | ✓ |
| 值】(ZX) | 相符 | 不符 | | | | | ✓ | | | | | ✓ |
| 驗收【非數值】(ZY) | 相符 | 不符 | | | | | ✓ | | | | | ✓ |
| | 相符 | 不符 | | | | | ✓ | | | | | ✓ |

檢或ERP覆核, 擬採OA傳簽覆核者, 本單於檢驗人員簽名後得免呈者主管核簽, 惟屬設有檢驗規範之材料者, 須於ERP輸入各項檢驗數據或檢驗說明: 擬呈呈主管核簽及於ERP覆核。

檢驗公司-部門:

請購案號-批號:

收料編號-項次:

04-RA11

PA0025-00

A15130-01

「請購規格確認廠商回覆表」逐項驗收

※訂購日: 20220704 =>注意: 第三方檢測文件(或原廠測試報告)須以正本驗收(或影本加蓋簽章)。※

下一步

台塑電子材料部

材料(檢驗)規範

顯示規範重點內容，(後續需由各部門、事業部建檔後始有資料)

材檢表明細

材料(檢驗)規範

查看文件

材料(檢驗)規範

注意！本頁僅為重點提示，詳細內容仍須查閱完整規範

取樣方式重點提示：

無資料，請先建檔

檢驗方式重點提示：

無資料，請先建檔

上一步

下一步

必成玻璃纤维(昆山)有限公司

公用厂 公用课

公用课材料检验规范

文件编号：6UUA002

版本：第五版

序号：

- 外观:做官感检查。
- 基重:
 - 纸箱取 10cm*10cm 试片 3 片，(U 型瓦楞洞板无需采取试片)。
 - 置于电子天平上称重。
 - 计算：
$$\text{基重 (g/m}^2\text{)} = \frac{\text{试片平均重量 (g)}}{\text{样品实际面积 (m}^2\text{)}}$$
- 破裂强度：

将样品夹于涨破试验机上，逐渐加压至破裂为止，正、反面均需测试 3 点，计算压力平均值。

查看文件

點擊按鈕，同步下載文件資料（此功能需有網路環境）
下載完成後，即可離線查看文件



1. 點擊按鈕，同步下載文件資料（此功能需有網路環境）
2. 下載完成後，即可離線查看



檢驗內容(檢驗項目)

「非數值型檢驗項目」檢驗完成後直接點選合格/不合格，

無SIM卡 上午 8:37

返回 檢驗案件內容

03-PL6F18-K0-01

查看文件 檢驗內容 上傳附件 檢驗確認

檢驗內容

| | |
|------|---------|
| 檢驗項目 | 貼合強度 |
| 品質標準 | 35.7Kg↑ |
| 拒收標準 | 不符拒收 |

檢驗結果輸入

合格 不合格

1 / 9

上一步 下一步

顯示該案件有多少檢驗項目，
以及目前在第幾個檢驗項目

選擇合格或不合格後，自動跳至下一檢驗
項目，或可點擊下一步跳至下一項目

檢驗內容(檢驗項目)

「數值型檢驗項目」輸入數據後依系統自動判定合格與否。

← 03 - QL57B9 - 00 - 01

03 - QL57B9 - 00 - 01

檢驗內容

檢驗項目 含水率
品質標準 小於等於.5%
拒收標準 不符拒收

檢驗結果輸入

| | |
|-------|------|
| 0.402 | 0.2 |
| 0.32 | 0.43 |
| 0.61 | 0.45 |

合格

上一步 下一步

← 03 - QL57B9 - 00 - 01

03 - QL57B9 - 00 - 01

檢驗內容

檢驗項目 含水率
品質標準 小於等於.5%
拒收標準 不符拒收

檢驗結果輸入

| | |
|-------------|------|
| 2.312000000 | 0.2 |
| 0.32 | 0.43 |
| 0.61 | 10 |

不合格

上一步 下一步

管制至少必須輸入兩項數值。

檢驗內容(請購規格廠商回覆確認表)

點選進入案件後，共有以下類別，分別為：材檢表明細、材料(檢驗)規範、查看文件、檢驗內容、上傳附件、檢驗確認

03-QL57B9-00-01

查看文件 檢驗內容 上傳附件 檢驗確認

檢驗內容

| | |
|------|----------------|
| 檢驗項目 | 依請購規格確認廠商回覆表驗收 |
| 品質標準 | 相符 |
| 拒收標準 | 不符 |

檢驗結果輸入

請購規格確認廠商回覆表驗收

11 / 11

上一步 下一步

| | |
|--------|----------------------------------|
| 項次 | 1 |
| 規格名稱 | 工作範圍 |
| 品質標準 | 依照請購部門功能需求，廠商需配合與我司ERP系統資料交換與回寫。 |
| 廠商報價規格 | Y |
| 廠商報價說明 | |

合格 不合格

上傳附件

可依據實際需求點選按鈕後，拍照或夾帶檔案進行上傳，
檢附之照片及檔案將回傳到「檢驗文件圖文系統」中

檢驗內容

上傳附件

檢驗確認

上傳附件

上傳材料影像

上傳檢驗文件 (補充)

查看上傳文件

上一步

下一步

檢驗內容

上傳附件

檢驗確認

← 上傳材料影像

附件將回傳「檢驗文件圖文系統」及檢附於「檢驗核簽 OA」

上傳檔案

拍照上傳

原廠證明



2022012114051
2.jpg

上一步

下一步

檢驗確認

進行檢驗案件最後確認後，確認無誤後接續暫存/上傳ERP。

| 看文件 | 檢驗內容 | 上傳附件 | 檢驗確認 |
|---|------|--------|------|
| 檢驗確認清單 | | | |
| 檢驗項目 | | 結果 | |
| 隨貨附版權證明文件 | | 合格 | |
| 保固書保固期限 | | 合格 | |
| 依廠商報價產地驗收 | | 合格 | |
| 依請購規格確認廠商回覆表驗收 | | 合格 | |
| 依圖面標準 | | 不合格 | |
| <input type="button" value="合格"/> <input type="button" value="不合格"/> | | | |
| 本次收料量 | | 1.0 ST | |
| 不合格數量 | | 0.5 | |
| <input type="button" value="上一步"/> <input type="button" value="上傳ERP"/> | | | |

| 看文件 | 檢驗內容 | 上傳附件 | 檢驗確認 |
|---|------|---|------|
| 本次收料量 | | 1.0 ST | |
| 不合格數量 | | <input type="text" value="0.5"/> | |
| 代用品註記 | | <input type="text" value="N:非屬代用品情形或無須更正"/> | |
| 外購不合格代號 | | <input type="text" value="請選擇"/> | |
| 重大品質異常原因 | | <input type="text" value="請選擇"/> | |
| 上傳附件 | | 結果 | |
| 上傳材料照片 | | 未檢附 | |
| 檢驗文件(補充) | | 未檢附 | |
| <input type="button" value="上一步"/> <input type="button" value="上傳ERP"/> | | | |

部門檢驗案件(轉派工)

更改檢驗人員除可透過現有ERP進行修改外，
檢驗部門主管可透過APP進行檢驗人員調整。



教育訓練大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹
2. 「檢驗APP」介紹
- ✓ 3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
5. 操作裝置介紹(手機)
6. Q & A



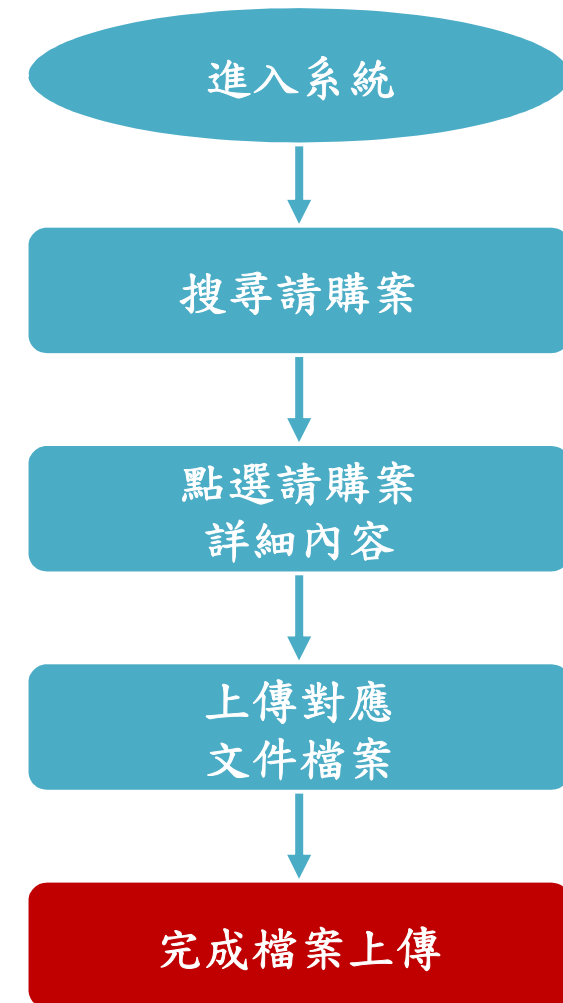
台塑企業檢驗文件圖文系統 操作說明

雲端運算專案組



系統操作流程圖

1. 供應商於交貨前可先於本系統上傳相關文件資料，免再寄送紙本。
2. 企業員工可於本系統查看檢驗案件上傳檔案，並可以關鍵字進行搜尋。
3. 供應商如需刪除已上傳的文件檔案，需洽該案檢驗經辦進行檔案刪除，為避免惡意刪除行為，上傳/刪除皆會留下紀錄。
4. 系統操作流程如右圖所示。



登入台塑企業檢驗文件圖文系統

登入帳號/密碼：NotesID及密碼(即開機密碼、Notes登入密碼)

網址：<https://cloud.fpcetg.com.tw/FPG/WEB/COM/Graphics/>



台塑企業檢驗文件圖文系統

歡迎使用本系統，請登入您的帳號

☐ Remember me

Login



點選登入

Copyright © FPG All rights reserved.



台塑電子材料部

請購總覽說明

登入完成後，進入請購總覽頁面

台塑企業檢驗文件圖文系統

歡迎使用本系統，您目前的身分為
陳怡婷(N000184935)

請購總覽

帳號登出

陳怡婷(N000184935)

搜尋輸入欄位

輸入公司代號 輸入請購案號 輸入材料編號

搜尋

| 公司 | 請購案號 | 批號 | 項次 | 材料編號 | 規格代號/名稱 | 訂購廠商 | 搜尋 |
|----|--------|----|----|------------|----------------------------------|---------|----|
| 04 | PA00Z5 | 00 | 02 | CMPCBC8-KZ | 08A9-M04RA11CMPCBC8KZ / 檢驗作業APP | 台塑電子材料部 | |
| 04 | PA00Z5 | 00 | 01 | CMPCBC8-KY | 08A9-M04RA11CMPCBC8KY / 檢驗文件圖文系統 | 台塑電子材料部 | |

系統預設顯示「請購人員、檢驗人員」屬於「登入者」的請購案件

搜尋請購案

輸入公司代號

搜尋對應的請

歡迎使用本系統，您目前的身分為
陳怡婷(N000184935)

請購總覽

請購總覽

| 公司 | 請購案號 | 批號 | 項次 |
|----|--------|----|----|
| 04 | PA00Z5 | 00 | 02 |
| 04 | PA00Z5 | 00 | 01 |

- 系統預設顯示
- 可透過部份

CMPCB



○ 材料編號 CMPCBC8-FU
規格代號 08A1-MUF111SPEAKCOURSE
材料名稱 多益口說測驗課程教學軟體

○ 材料編號 CMPCBC8-DF
規格代號 08A9-MXDFLOW089
材料名稱 檔案安全交換管理系統軟體維護

○ 材料編號 CMPCBC8-0D
規格代號 08A9-MNQQ22313
材料名稱 訊號資料收集功能軟體

○ 材料編號 CMPCBC7-2W
規格代號 08A9-M02NY9FAPS001
材料名稱 先進規劃及排程系統

○ 材料編號 CMPCBC8-KN
規格代號 08A1-M01FACE0009

完成

陳怡婷(N000184935)



材料編號



訂購廠商

台塑電子材料部



台塑電子材料部



搜尋

的請購案件
(搜尋時間會較久)

請購總覽列表

完成搜尋後會出現對應的請購案資訊，
在對應文件資料夾位點選詳細內容，進入檔案上傳頁面。

歡迎使用本系統，您目前的身分為
陳怡婷(N000184935)

訂購總覽

← 04-PA00Z5-00-01

| 類別代號 | 文件名稱 | 檔案數量 | 最近上傳時間 |
|------|--------------|---------|---------------------|
| 01 | 原廠證明 | 0 Files | |
| 02 | 材質證明文件 | 0 Files | |
| 03 | 產地證明文件 | 0 Files | |
| 04 | 保固證明文件 | | |
| 05 | 材質實體照片 | 0 Files | |
| 06 | 防爆文件 | 6 Files | 2023/01/18 08:02:49 |
| 98 | 材料檢驗表(含核簽紀錄) | 0 Files | |
| 99 | 其他 | 0 Files | |

點選詳細內容

檔案屬圖片類型可直接點選預覽，其他類型需先下載後才能查閱。

上傳文件檔案

1. 點選上傳檔案。

2. 點擊選

3. 點選完

The screenshot shows a web interface for uploading files. On the left is a sidebar with a user profile (陳怡婷), a '訂購總覽' button, and a breadcrumb '01-原廠證明'. The main area has a '選擇檔案' section with a large dashed box containing a file icon and the text '點擊選擇或拖曳檔案至此'. Below this is a '備註說明' section with a text input field. At the bottom is a blue '完成' button. Annotations include a red box around the '選擇檔案' area with a callout '點選檔案或拖曳檔案至此', and another red box around the '完成' button with a callout '點選完成'.

選擇檔案

點擊選擇或拖曳檔案至此

備註說明

輸入備註說明

完成

點選檔案或拖曳檔案至此

點選完成

台塑電子材料部

上傳文件檔案

檔案上傳完成後，會出現在下方清單。

如需修改檔案可於此點選刪除。

歡迎使用本系統，您目前的身分為
陳怡婷(N000184935)

訂購總覽

← 01-原廠證明

上傳檔案

下載、刪除

| 檔案名稱 | 備註說明 | 大小 | 上傳時間 | |
|---|--------|-------|---------------------|---|
|  附件06.png | (廠商上傳) | 370KB | 2023/02/24 10:46:47 |   |

檔案屬圖片類可直接點選預覽，其他則需先下載後才能查閱

自動產生套版表單

檢驗案件於檢驗APP成功上傳後，將由系統自動產生套版表單
如：材料檢驗表、請購規格廠商回覆確認表(YES/NO FORM)

← 04-PA00Z5-00-02-98

上傳檔案

| 檔案名稱 | 備註說明 | 大小 | 上傳時間 | | |
|--|-----------|-------|---------------------|---|---|
| 附件、C期材料檢驗表.pdf | C期 | 180KB | 2023/04/12 10:30:24 | ↓ | 🗑 |
| 附件、請購規格確認廠商回覆表.pdf | | 246KB | 2023/04/13 08:39:42 | ↓ | 🗑 |
| 04PA00Z50002-A15130-04RA11-材料檢驗表(未核簽)20230601.135832.pdf | (ERP系統轉出) | 134KB | 2023/06/01 14:03:51 | ↓ | 🗑 |
| 檔案名稱 | 備註說明 | 大小 | 上傳時間 | | |
| 04PA00Z50001-A15130-04RA11-A請購規格確認廠商回覆表(附表)20230601.140230.pdf | (ERP系統轉出) | 14KB | 2023/06/01 15:00:58 | ↓ | 🗑 |
| 04PA00Z50001-A15130-04RA11-A請購規格確認廠商回覆表(附表)20230601.140230.pdf | (ERP系統轉出) | 14KB | 2023/06/01 16:01:10 | ↓ | 🗑 |

自動產生套版表單

檢驗結果OA核簽完畢後，將產生套版表單於圖文系統中。

材料檢驗結果OA核簽單(已核簽完畢)

如需查看檢驗明細請至OA系統查看(本案為檢驗APP上傳)

| 本單編號 | | F12B018424 | | | | 出表日 | | 2023/11/27 | | | | | | | |
|----------|------|------------------------|--------------|----|-----------------------|---|----|---------------|-----------------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 檢驗部門 | | 02J791工三聚酯膜部製膜一廠保養課電儀部 | | | | 檢驗人員 | | N000149678陳祐翔 | | | | | | | |
| 合格與否 | | Y | | | | 核決權限 | | C | | | | | | | |
| 檢驗結果補充說明 | | 以上傳圖文系統擬驗收 | | | | | | | | | | | | | |
| 序號 | 覆核註記 | 請購案號 收料單號 | 付款期別 最後一期 | 項次 | 材料編號 | 品名規格 | 單位 | 工程編號 | 收料數量 裝運數量 檢驗數量 | 合格與否 | 不合格數量 | 須試車檢驗 | 修復單編號 | 請購帶安裝 | 輸入人員 |
| 1 | Y | 02-QPW6N9-00 P96071 | | 01 | W1GST02QPW6N90 001 | 可分離式 一般電線 連接 器組 鋁合金外殼 500V 6P x 16A 防水 附PIN WIELAND 70.300.0640.0+70.310.06 40.0 | ST | | 3.000 N/A 3.000 | Y | | | | | PROCEDURE |
| 批示意見: | | | | | | | | | | | | | | | |
| 無 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 核簽人員 | | | | | 核簽結果 | | | | | 核簽時間 | | | | | |
| 陳祐翔 | | | | | 呈核 | | | | | 2023/11/27 02:30:06 PM | | | | | |
| 胡明德 | | | | | 核准 | | | | | 2023/11/27 05:26:36 PM | | | | | |
| 黃博昌 | | | | | 核准 | | | | | 2023/11/27 05:57:04 PM | | | | | |



報告大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹
2. 「檢驗APP」介紹
3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
- ✓ 4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
5. 操作裝置介紹(手機)
6. Q & A

檢驗數位優化改善專案

相關改善

台塑企業檢驗文件圖文系統

謝宗佑(N000179426)

歡迎使用本系統，您目前的身分為
謝宗佑(N000179426)

訂購總覽 類別設定 權限設定 APP上傳紀錄 mte1tw查詢

← 02-KNW545-00-01

| 類別代號 | 文件名稱 | 檔案數量 | 最近上傳時間 |
|------|--------|---------|--------|
| 01 | 原廠證明文件 | 0 Files | |
| 02 | 材質證明文件 | 0 Files | |
| 03 | 產地證明文件 | 0 Files | |
| 04 | 保固證明文件 | 0 Files | |
| 05 | 材質實體照片 | 0 Files | |
| 06 | 防爆證明文件 | 0 Files | |

| | | | |
|-----------|-----------|-------------------|----------|
| 付款期別/最後一期 | E/* | 電話 | 410-2307 |
| 輸入人員 | PROCEDURE | 修復單編號 | |
| 須試車檢驗 | Y | 屬閥類急用且經呈准免進行閥測試案件 | Y |
| 請購帶安裝 | | | |

報告大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹
2. 「檢驗APP」介紹
3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
- ✓ 5. 操作裝置介紹(手機)
6. Q & A

| 項目 | 防爆型 | | 防爆型(具熱影像及對講機功能) | | | 非防爆型 |
|---------------|---|---|---|--|--|---|
| 材料編號 | CMPCU11-1W | CMPCP22-6J | COMCA-49 | COMCA-50 | COMCA-51 | CMPCU11-2Q |
| 統購合約 編號/價錢 | FF6G NTD 19,400 60days | FF6C NTD 20,000 60days | FF6D USD 2,280 90 days | FF6D USD 1,965 | FF6D USD 2,130 | FF6F 12,400 60days |
| 型號 | PA760 | PD470 | G60(小提箱) | G60(簡易A) | G60(簡易B) | EA630 |
| 照片 |  |  |  | | |  |
| 製造廠商 | 精聯電子 | 磐旭 | 磐旭 | | | 精聯電子 |
| RAM+內存 | 4GB+64GB | 2GB+16GB | 2GB+16GB | | | 3GB+32GB |
| 藍芽 | 5.0 | 4.2 | 4.1 | | | 5 |
| 手機尺寸 | 163*80*17mm | 158*78*22mm | 179*87*30mm | | | 157*76*14mm |
| 螢幕尺寸 | 5.45吋 | 5吋 | 5吋 | | | 6吋 |
| 操作系統 | Android 10 | Android 9.0 | Android 5.1 | | | Android 9.0 |
| 電池容量 | 4000mAh | 4000mAh | 5100mah | | | 4000mAh |
| 拍照畫素 | 5M/16M | 5M/13M | 2M/13M | | | 5M/16M |
| 支援NFC | 有 | 有 | 有 | | | 有 |
| 防爆認證 | 台灣/大陸 | 台灣/大陸 | 台灣/大陸 | | | N/A |
| 配件 | 1.螢幕保護貼 2.USB傳輸充電 3.Cable+Adapter | 1.螢幕保護貼 2.手腕帶 3.皮套 4.背帶 | 1.變壓器 2.螢幕保護貼 3.H型穿帶背心 4.皮套 5.USB數據線 6.二合一充電座 7.備用電池 8.手提箱(儀器箱) 9.耳機、手帶 | 1.變壓器 2.螢幕保護貼 3.H型穿帶背心 4.皮套 5.DC-In充電線 | 1.變壓器 2.螢幕保護貼 3.H型穿帶背心 4.皮套 5.USB數據線 6.二合一充電座 | 1.螢幕保護貼 2.USB傳輸充電 3.Cable+Adapter |

報告大綱

1. 檢驗作業流程說明/介紹
2. 「檢驗APP」介紹
3. 「檢驗文件圖文系統」介紹
4. 材料檢驗結果OA核簽單改善
5. 操作裝置介紹(手機)



6. Q & A

Q & A

Q: 未來還要印材檢表、請購規格廠商回覆確認表還有其他單據嗎?

A: 如果是以「檢驗APP」作業之檢驗案件(輸入人員為PROCEDURE)
則不需要再列印材檢表、請購規格廠商回覆確認表，但檢驗案
相關文件仍需準備齊全俾後續檢驗作業。

Q: 為什麼檢驗案件沒有在「檢驗APP」的「待檢驗案件」列表中?

A: 可先至ERP「檢驗人員及檢驗結果查詢」螢幕查詢確認本案
「檢驗人員」欄位是否已顯示派工人員名字，若已檢驗派工則需
約等待1小時進行回寫ERP。

Q: 「檢驗APP」在沒有網路(WIFI)的地方可不可以使用?

A: 檢驗APP可以在無網路的地方進行操作、暫存資料，但如果需要
上傳、下載資料，則需要在有網路的環境作業。

Q & A

Q: 若已完成檢驗派工，後續想改檢驗人員(非部門主管)該怎麼做?

A: 可以透過原先ERP進行檢驗人員修改，路徑如下：

材料倉儲管理作業->檢驗OA核簽作業->檢驗人員及檢驗結果輸入
->輸入請購案號+送驗編號搜尋->更改存檔

Q: 在「檢驗APP」中的檢驗案件會不會消失?

A: 檢驗案件如果尚未完成檢驗(即顯示在待檢驗案件列表)，則不會被系統清檔；如果是已完成檢驗案件則需連網才可查看。

Q: 在「檢驗APP」及「檢驗結果OA核簽單」上傳的附檔在哪裡?

A: 檢驗APP上傳會將檢附檔案上傳至「檢驗文件圖文系統」，
檢驗結果OA核簽單於核簽完畢後，也會將檢附檔案上傳至
「檢驗文件圖文系統」。

檢驗數位優化改善專案

若對本次教育訓練內容有任何疑問，請不吝提出詢問!!



THE END

